



XPress de VSH pour installations d'extincteurs ultramodernes

Dans l'entrepôt des substances dangereuses du logisticien en produits pharmaceutiques Alloga SA, 380 têtes d'extinction automatiques garantissent une exploitation à l'abri du feu. Grâce au système de sertissage novateur XPress de VSH, cette installation a pu être réalisée de manière particulièrement rapide et économique, et ce en dépit des exigences élevées.

Nous nous rendons aujourd'hui chez Alloga SA à Burgdorf. Cette bourgade, dans laquelle l'éminent pédagogue suisse Johann Pestalozzi a entre autres établi dès 1798 la première école primaire dans l'enceinte du château, est célèbre pour son important centre de formation suprarégional. Mais pas seulement. Elle dispose également d'un impressionnant parc industriel hébergeant de prestigieuses entreprises suisses du secteur pharma et médical. Nous avons rendez-vous chez Alloga SA, une entreprise du groupe Galenica réputée sur le marché suisse de la santé pour ses solutions logistiques intégrales (prewholesale). Tandis que nous attendons de recevoir un badge nous autorisant à pénétrer dans la zone sécurisée, Adrian Röthlisberger, responsable Bâtiements et Technique chez Alloga SA, nous donne quelques explications sur la toute nouvelle installation de têtes d'extinction: «Nous entreposons ici quelque 70% des besoins en médicaments. Autrement dit, 70000 palettes franchissent chaque année nos portes. Notre centre de distribution pour le secteur pharma et médical garantit sur une surface de 25000 mètres carrés un stockage de premier ordre de tous les

médicaments. Pour nous permettre de satisfaire, demain aussi, aux plus hautes exigences, nous avons agrandi le département sécurisé des substances hautement inflammables, l'équipant au passage d'une installation ultramoderne de têtes d'extinction automatiques.»

Contrafeu SA – le partenaire idéal pour la protection incendie

Dès que le concept de construction d'un nouvel entrepôt pour les substances dangereuses a pris forme, Adrian Röthlisberger a entamé la phase de planification. Une phase dont il se souvient fort bien: «Les têtes d'extinction ont, dès le début, constitué le composant central du nouveau stock de produits dangereux. Après avoir établi un premier projet, nous avons demandé à Contrafeu SA de nous faire une offre. Cette entreprise s'était au préalable déjà chargée de la révision générale de l'installation de têtes d'aspersion existante. Et au printemps 2014, Contrafeu SA a reçu le mandat de l'exécution technique de la nouvelle installation.» Les spécialistes de la protection contre le feu Beat Rieder et Erwin Hänni de l'entreprise Contrafeu SA se sont alors attelés à la planification CAD et aux calculs hy-

drauliques. Durant toute la phase de conception puis dans celle de la mise en œuvre, Fabio Rugoletti, conseiller en systèmes chez Tobler, a mis tout son savoir-faire au service de l'équipe de projet. Écoutons-le: «Nous souhaitions dès le début fournir à notre partenaire Contrafeu SA la meilleure structure d'extinction de feu possible. Et c'est précisément ce que nous sommes parvenus à faire, en leur proposant VSH et son remarquable système de conduites à sertir pour installations de têtes d'aspersion.» Dans le passé, Tobler et Contrafeu avaient mis leurs talents en commun dans le cadre de projets de protection contre incendie au sein desquels la sécurité était déjà le maître-mot. Dans le cas d'Alloga, les travaux préliminaires ont duré six mois, et il a ensuite fallu quatre semaines pour intégrer l'installation de têtes d'aspersion.

Visite de l'entrepôt des substances dangereuses

C'est en compagnie des spécialistes d'Alloga, de Contrafeu et de VSH que nous entreprenons ensuite une visite des énormes halles de stockage. Objectif: le tout nouvel entrepôt de substances dangereuses qui vient tout juste d'obtenir sa

certification. En chemin, le spécialiste Beat Rieder nous invite à lever les yeux: «Au plafond vous voyez la conduite principale d'approvisionnement d'eau. Il s'agit d'un tube bouilleur avec accouplement conventionnel. Cette solution est pertinente du fait des grandes dimensions nécessaires pour garantir le débit.» Quelques mètres plus loin, nous empruntons un long couloir. Huit portes ont été creusées dans les énormes murs. Adrian Röthlisberger: «Vous voyez ici la nouvelle maçonnerie coupe-feu de l'entrepôt des substances dangereuses – il n'a fallu que cinq semaines pour transformer sur place 250 tonnes de matériel. Derrière se trouvent les locaux de stockage ininflammables, construits selon la classe 4 pour produits rapidement inflammables – à savoir les substances décapantes et/ou fortement odorantes que contiennent, par exemple, les aérosols. Ces produits ne doivent en aucun cas s'enflammer. Raison pour laquelle il est nécessaire de respecter à la lettre diverses directives, en particulier l'interdiction formelle d'utiliser un téléphone portable.»

Des sondes de température et d'humidité, des dispositifs de tourbillonnement d'air et des détecteurs de fumée veillent à ce que rien ne soit laissé au hasard. La norme EI90 est la seule en vigueur ici: elle stipule que, même en cas d'incendie, rien ne doit prendre feu pour une période de 90 minutes. De plus, les locaux sont délimités par des clôtures d'acier renforcé, empêchant la propagation de l'incendie par le biais de particules incandescentes issues d'une explosion.

Rapidité et simplicité grâce à XPress de VSH

Alors que notre concentration est tout entière tournée vers l'installation des têtes d'aspersion, nous sommes rejoints par Rogier Krüsemann, Area Manager chez VSH, et sa collègue Astrid Dorland, spécialiste marketing et communication chez

VSH. Tandis que M. Krüsemann nous donne des informations détaillées sur le système à sertir XPress de VSH, sa collègue répond à nos questions sur l'entreprise hollandaise. Tous deux ont fait le voyage de Hilversum à Burgdorf dans le but d'évaluer le système d'aspersion automatique du centre logistique. Rogier Krüsemann: «Il s'agit ici de conduites à presser utilisées dans la construction d'une installation de têtes d'aspersion – un domaine dans lequel Contrafeu SA a fait œuvre de pionnier. Avant cela, l'on recourait à un système de tubes soudés, rainurés ou filetés. En comparaison, le nouveau système de sertissage de VSH offre de nombreux avantages: les raccords de très petites dimensions sont plus faciles à manier, et il suffit de les sertir pour les monter. Gain de temps, flexibilité, propreté et aspect visuel, des atouts dont les raccords XPress en acier C zingué tirent toute leur noblesse.» Ce sont précisément 380 têtes d'aspersion qui ont été montées ici au cours des dernières semaines – dans le strict respect des directives de la direction des constructions. C'est l'entreprise de sécurité Swissi qui s'est chargée des contrôles sur mandat de la GVB (AIB Assurance Immobilière Berne). La nouvelle installation de têtes d'aspersion a été construite conformément aux directives AEAI et SES. Rogier Krüsemann avance un autre argument destiné à démontrer le rôle de précurseur que VSH a joué en matière de sécurité: «La bague d'étanchéité comprend une fonction de contrôle permettant à l'installateur de tester l'étanchéité avant de remettre l'installation à son destinataire: la fonction 'non serti, non étanche' permet de détecter d'éventuelles fuites d'eau dans la conduite. Si cela se produit, cela signifie que le raccord n'est pas encore serti.» Fabio Rugoletti acquiesce et conclut par un plaidoyer bref et concis: «Le nouveau système de sertissage de VSH convainc sur toute la ligne. Il est facile à monter, renforce la sécurité sur place, et constitue une base idéale pour la branche des constructeurs de systèmes de sécurité – installateurs de systèmes d'aspersion, autorités cantonales et instances d'inspection qui réalisent les audits au nom des autorités – permettant d'observer les normes de sécurité strictes avec toute l'efficacité et la limpidité requises. Les tests effectués ici le prouvent sans la moindre équivoque: avec le système XPress de VSH, les erreurs de montage sont entièrement exclues.» ■



XPress de VSH en acier zingué: la bague d'identification rouge bénéficie d'une forte visibilité sur le marché.



Pour un montage rapide et une sécurité élevée: raccordement avec pièces en T

Alloga SA

Sur le marché suisse de la santé, la société de prewholesale Alloga SA est le numéro 1 des solutions logistiques intégrales. Des entreprises réputées et prospères de la pharma suisse et étrangère recourent aux services d'Alloga SA pour le stockage, le conditionnement ou la distribution.

Contrafeu SA

Contrafeu SA, une filiale du groupe suisse Securitas, est spécialisée dans la conception, la fabrication, l'installation et la maintenance de systèmes d'extinction automatiques d'incendie. Sa palette comprend des installations d'extinction d'incendie de toutes sortes, des extincteurs à main et des postes d'extinction. Sa collaboration avec la société sœur Securiton SA permet d'offrir une sécurité intégrale: des systèmes professionnels de détection de fumée à la lutte efficace contre les incendies – le tout sous une même enseigne.



Sécurité et qualité: R. Krüsemann, B. Rieder, A. Röthlisberger et F. Rugoletti (de g. à d.)